LDPE EXTRUSIÓN

Índice de Fluidez 7.0g/10min **Densidad:** 0.917 g/cm ^{3}

Características

Homopolímero con excelente adhesión a cualquier sustrato a bajas temperaturas de extrusión. Éste polietileno ofrece buenas propiedades de estiramiento, es fácil de procesar y ofrece buena resistencia.

Aplicaciones:

* Artículos para el hogar
* Laminación
* Revestimiento de cartón
* Revestimiento de papel Kraft
* Tapas y tapones flexibles con buen brillo
* Revestimiento de aluminio
* Revestimiento de celofán
* Revestimiento de envases para bebidas hechas a base de cartón (leche, jugo, etc.)

*Cumplimento FDA

Parámetro	Unidad	Método de Prueba	Valor Típico **
Índice de fluidez	g/10 min.	ASTM D - 1238	7.0
Densidad	g/cm^3	ASTM D – 1505	0.917
Resistencia máxima a la tensión	MPa	ASTM D - 638	9.11
Elongación máxima	%	ASTM D - 638	670
Resistencia al impacto por dardo (cal 50 µm)	gr	ASTM D - 1709	140
Resistencia al rasgado	Nw/mm	ASTM D - 1004	38.6
Resistencia Ambiental (ESCR)	h	ASTM D - 1693	150
Color	-	NOM E - 139	A
Corte	-	NOM E - 139	A
Contaminación	-	NOM E - 139	A
Película	-	NOM E - 139	A

Condiciones

Temperatura de inyección: 160-190°C
Temperatura de extrusión para recubrimiento: 210-250°C

Presentación

* Saco de 25kg.
* Granel

Cumplimento FDA y EEC
Este material cumple con la regulación FDA título 21.CFR177.1520 y con las directivas europeas 2002/72/EC, 85/572/EC y 97/48/EC; las cuales permite el uso y aplicación del producto en artículos y componentes de artículos que estén en contacto con alimentos.

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.
(1) MD/TD