

LUTENE- FB0300

Polietileno de Baja Densidad

### DESCRIPCIÓN

LUTENE FB0300 es usada principalmente en la extrusión de película soplada con excelentes propiedades mecánicas para la fabricación de sacos muy resistentes y película para la cubierta de Paletas.

LUTENE FB0300 Tiene excelentes propiedades mecánicas y un alta resistencia al rasgado lo que lo hace un material muy conveniente para bolsas resistentes y en particular para el fondo de bolsas selladas.

(LUTENE FB0300 no contiene agentes de resbalo.)

### APLICACIONES

Empacado de productos pesados, cubierta de paletas, todo tipo de empaque industrial.

<b>PROPIEDADES FISICAS</b>	<b>METODO</b>	<b>VALOR</b>	
Indice de derretido 190/2.16	ASTM D 1238	0.4	
Densidad (23oC)	ASTM D1505	0.921	
Temp. de reblandecimiento (VICAT)	ASTM D 1525	95	
Punto de fusión	DSC	110	
<b>PROPIEDADES MECANICAS (2)</b>			
RESISTENCIA A LA TRACCION kg/cm2	ASTM D882	(MD)	(TD)
TRACCION DE LIMITE ELASTICO kg/cm2	ASTM D882	240	230
ENLOGACION A LA ROTULA, %	ASTM D882	550	650
RESISTENCIA AL RASGADO kg/cm2	ASTM D1922	370	380
RESISTENCIA AL IMPACTO	ASTM D1709	300	
Coefficiente de resbalo	ASTM D1894	0.47	
Permeabilidad al vapor de Agua g/cm2 _24hrs	LG Method	10	
Permeabilidad al Oxigeno 22 cm2/m2 _24hrs.atm	LG Method	2000	
Permeabilidad al Nitrogeno cm2/m2 _24hrs.atm	LG Method	3500	
Haze %	ASTM D1003	17	
Brillo (60)	ASTM D2457	95	
ESCR F50(hrs)	ASTM D1693	>500	

Condiciones de Proceso

Condiciones de Temperatura 190~220oC

Radio de soplado: 1.5-2

Espesor de la película (micro-m) : 50~300

\* Estudiado en Película de 50 microns.

NOTA: Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituye una garantía implícita o explícita para la aplicación de la propuesta.