

Alathon M5370

Poliétileno de alta densidad

Grado de inyección por Moldeo

Índice de derretido 6.9 Densidad 0.953

Características ALATHON M5370 es un copolímero con una distribución estrecha de peso molecular. Esta resina proporciona resistencia al impacto, color excelente, así como muy poco olor y buena estabilidad de procesamiento.

Aplicaciones Aplicaciones típicas incluyen cubos de cabeza abierta, contenedores grandes y todo tipo de componentes para vehículo.

CUMPLIMIENTO FDA Este material cumple con los requerimientos de la FDA de los Estados Unidos de América, Título 21. CFR177.1520 y con Normas Europeas 85/572/EEC y 97/48/EEC. Que permiten el uso y aplicación del producto en artículos y componentes de artículos que estén en contacto con alimentos.

Técnicas de procesamiento Recomendaciones específicas para el procesamiento de la resina M5370 solo pueden ser aplicadas cuando las condiciones, equipo y uso final son los adecuados y previamente estudiados. Para más información favor de consultar a algún representante de Equistar.

Condiciones para empezar	Zona del Extruder	Parte trasera	Centro	Parte delantera	Boquilla
	Temperatura del cilindro, °F (°C)	450 (232)	470 (243)	475 (246)	475 (246)

Propiedades Físicas	Propiedades de la Resina	Unidades Inglesas	Unidades SI	Método de prueba
	Índice de Fluidez, 190°C, 2.16 kg Flujo del espiral ¹		6.9 g/10 min	ASTM D 1238
	Densidad	8.9 in	22.6 (cm)	Equistar
	Densidad de carga		0.953 g/cc	ASTM D 1505
		33-37 lb/ft ³	529-593 kg/m ³	ASTM D 1895

Propiedades de Moldeo

Tensión extensible, rendimiento	4,130 psi	28.5 MPa	ASTM D 4796
Elongación, rendimiento		9 %	ASTM D 638*
Tensión extensible, Rotura	2,990 psi	20.6 MPa	ASTM D 638*
Elongación, Rotura		1,150 %	ASTM D 638*
Modulo de Flex., 1% Secant	189,030 psi	1,300 MPa	ASTM D 790**
Impacto Izod , 23 °C	0.73 ft-lbs/in	39 J/m	ASTM D 256
Impacto Unnotched, -18 °C	No se rompe	No se rompe	ASTM D 4812
Temp. de reblandecimiento (VICAT)	261.7 °F	127.6 °C	ASTM D 1525
Dureza, Orilla D		71	ASTM D 2240
Temperatura de la desviación del calor, 66 psi ²	164.3 °F	73.5 °C	ASTM D 648
Fragilidad de la baja temperatura , F ₅₀ ²	<-105 °F	< -76 °C	ASTM D 746

Otras propiedades

Propiedades Térmicas

Temperatura del derretido	266.5 °F	130.3 °C	ASTM D 3418
Temperatura de cristalización	241.7 °F	116.5 °C	ASTM D 3418

Propiedades de Moldeo

Modulo de Flex. 2% Secant	157,800 psi	1,090 MPa	ASTM D 4976
Modulo de Flex. Young	205,100 psi	1,410 MPa	ASTM D 790**
Modulo extensible. 1% Secant	119,300 psi	823 MPa	ASTM D 790**
Modulo extensible Young	151,300 psi	1,040 MPa	ASTM D 638***
			ASTM D 638***

* Condiciones: 50 mm/min, Tipo IV

** Condiciones: 12.5 mm/min

*** Condiciones: 50 mm/min, Tipo I

1-Measures the number of inches of flow produced when molten resin is injected into a long, spiral channel (0.0625" insert), at a constant injection pressure of 1000 psi with a melt temperature of 440°F.

2- Data are for control and development work and not intended for use in design or predicting performance at elevated or sub-ambient temperatures.